Carbon-Ti X-Hub SL Disc Front

ITALIANO

DESTINAZIONE
X-Hub SL Disc Front è un prodotto molto leggero e sofisticato ed è rivolto essenzialmente ad un utilizzo cross country, Marathon o road disc.

COMPATIBILITA' E CONVERSIONE
X-Hub SL Disc Front è compatibile con il classico bloccaggio ruota quick release standard, tuttavia tuttavia è possibile una conversione allo standard QR15 e RS-1 sostituendo solamente l'asse e la relativa chiusura asse pesenti nei relativi kit.
Il fissaggio del disco è 6 fori International Standard.

CARATTERISTICHE TECNICHE
X-Hub SL Disc Front presenta raffinatezze meccaniche e un rapporto rigidezza/peso ai massimi livelli, il corpo è lavorato dal pieno ed alleggerito minuziosamente tramite macchine CNC, la meccanica presenta un asse da 17 millimetri a sezione variabile su cui sono montati cuscinetti sigillati di altissima qualità con sistema di precarico esterno.

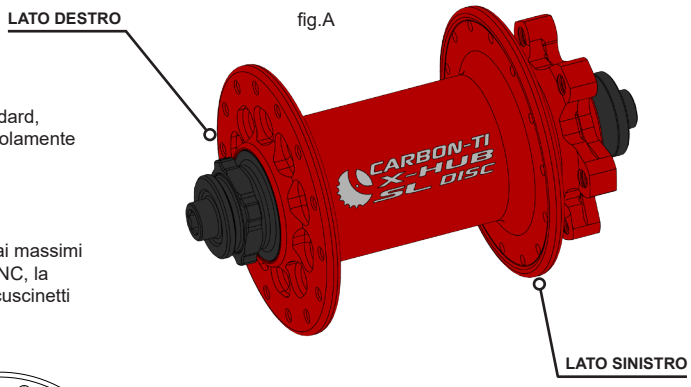
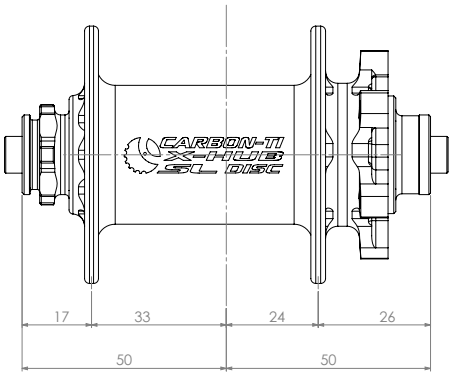


fig.A



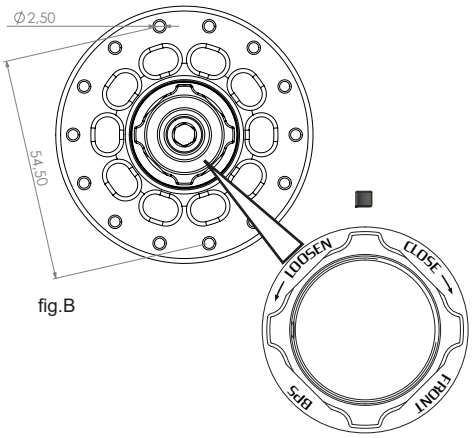


fig.B

DIMENSIONI
N° fori per raggi: 24/28/32
Diametro fori: Ø 2.5 mm
Diametro foratura flangia: Ø 54.50 mm
Diametro asse: 17 mm
Battuta asse: 100 mm
Tipo bloccaggio: quick release
Kit conversione QR15 o RS-1 disponibile
Compatibilità disco:
International Standard (6 fori)
Tensione dei raggi raccomandata: 120 Kgf (Max 130 Kgf)
Tensione viti freno raccomandata:
4 Nm con frenafiletti medio (Max 6 Nm)

REGOLAZIONE BEARING PRELOAD SYSTEM (BPS)
Il registro esterno di precarico dei cuscinetti (cod. XHMSLFADLMN) è azionabile con due sole dita. Mai usare pinze od altri utensili.
Il mozzo viene consegnato perfettamente regolato dalla fabbrica dunque non modificare il precarico se non necessario. La regolazione del precarico si rende eventualmente opportuna quando la ruota regolarmente installata nella forcella presenta un evidente gioco laterale o risulta molto frenata. In caso di gioco, dopo aver allentato il grano (parte n°6) ruotando in senso antiorario con una chiave esagonale da 1,5 mm, agire sulla ghiera di regolazione in senso orario (CLOSE). Nel caso in cui la ruota sia troppo frenata ruotare la ghiera in senso antiorario (LOOSEN). Ad operazioni concluse serrare nuovamente il grano. La regolazione è ottimale quando la ruota non presenta un gioco laterale evidente e scorre fluida fino all'arresto. Una regolazione scorretta del BPS invece, potrebbe compromettere la performance del mozzo fino a danneggiare i cuscinetti. Qualora la regolazione del BPS non fosse sufficiente a recuperare la piena efficenza del mozzo è consigliabile la sostituzione dei cuscinetti. Fare eseguire tale operazione esclusivamente a personale qualificato ed utilizzare ricambi originali Carbon-Ti.

SMONTAGGIO, PULIZIA E LUBRIFICAZIONE
Il mozzo può essere aperto facilmente inserendo nelle estremità dell'asse 2 chiavi esagonali da 5 mm, ruotando in senso antiorario fino al completo svitamento della chiusura asse (cod.XHMSLFCLMN). Successivamente sfilare l'asse (cod. XHMSPFAXMN) eventualmente pichiettando delicatamente con l'ausilio di un martello in gomma. Svitare completamente la ghiera del BPS, pulire i filetti e verificare le condizioni degli stessi. Pulire e verificare lo stato dei cuscinetti, sostituendoli qualora presentassero evidenti segni di usura. L'inserimento dei cuscinetti va eseguito esclusivamente mediante l'utilizzo di attrezzi per montaggio cuscinetti professionale (pressa).

RIMONTAGGIO
Riavvitare la ghiera BPS sino alla posizione di fine corsa, inserire l'asse nella sede dei cuscinetti picchiettando eventualmente con il martello di gomma. Serrare con chiave dinamometrica la chiusura (cod.XHMSLFCLMN) ad una coppia di 8 Nm. Accertarsi che il cuscinetto sinistro sia correttamente a battuta con la chiusura dell'asse (cod. XHMSLFCLMN) dopodichè avvitare manualmente il BPS in senso orario sino alla corretta registrazione (vedi REGOLAZIONE BEARING PRELOAD SYSTEM).

NUMERO	CODICE	DESCRIZIONE	QTA'
1	XHMSLFBD	Corpo mozzo ant. X-Hub SL 24/28/32 fori	1
2	61803-2RS1	Cuscinetto 17x26x5 61803-2RS1	2
3	XHMSLFAXMN	Asse X-Hub	1
4	XHMSLFCLMN	Dado di chiusura X-Hub	1
5	XHMFADLMN	Regolatore di Precarico X-Hub Locked	1
6	HSS3x3	Grano M3x3 in inox	1

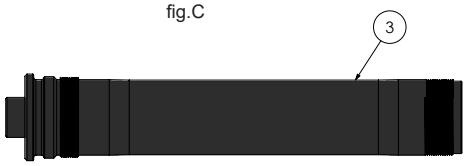
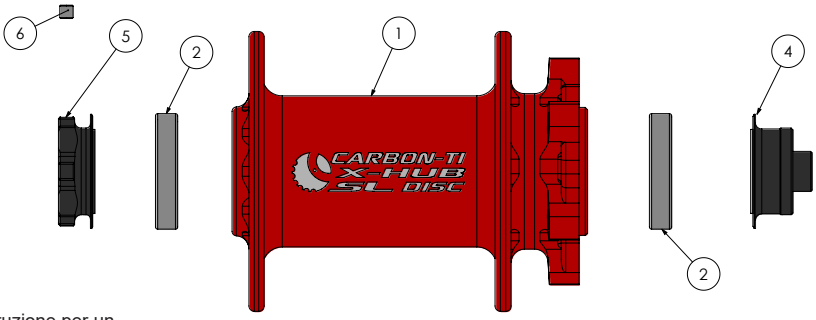


fig.C



GARANZIA
I prodotti Carbon-Ti sono garantiti contro difetti di materiale e costruzione per un periodo di 2 anni dalla data di acquisto del primo utilizzatore, certificata dallo scontrino fiscale del negozio.
La garanzia decade nel caso in cui la manutenzione ordinaria o straordinaria consigliata non sia stata eseguita.
In caso di vizio, Carbon-Ti si impegna ad effettuare la sostituzione o la riparazione, a sua discrezione dell'elemento riconosciuto difettoso.
Per essere accettato, il difetto deve essere comunicato dal primo proprietario al proprio rivenditore e da quest'ultimo, dopo averlo verificato, alla Carbon-Ti.
La garanzia non copre i danni risultanti da trasporto, giacenza, incidenti, negligenze, colpi o cadute, mancato rispetto delle informazioni del libretto istruzioni, montaggio errato o con prodotti non compatibili, cattiva manutenzione, usura normale, modifiche o alterazioni del prodotto. La Garanzia non copre le parti soggette a normale usura come i cuscinetti.

X-Hub SL Disc Front è 100% made in Italy

Via per Ospitaletto, 147 25046 Cazzago S.Martino (Brescia) – ITALY
Web site: http://www.carbon-ti.com Email: info@carbon-ti.com

Scansionare per accedere al video di manutenzione dei mozzi SP

Carbon-Ti X-Hub SL Disc Front

ENGLISH

DESTINATION
X-Hub SL Disc Front is a very light and sophisticated product and it is intended for Cross Country or Marathon use.

COMPATIBILITY AND CONVERSION
X-Hub SL Disc Front is compatible with the classic standard quick release, however it is possible the conversion to the QR15 or RS-1 standard, only replacing the axle and its end axle. The fixing system of the disc rotor is six holes International Standard.

FEATURES
X-Hub SL Disc Front presents refinements and a mechanical stiffness/weight ratio at the highest level, the Al7075-T6 body is machined from solid and is lightened by meticolous works with CNC machines. The Al7075-T6 17 mm diameter axle has a variable thickness, two high quality sealed bearings, with an external preload system that provide reliability and smoothness.

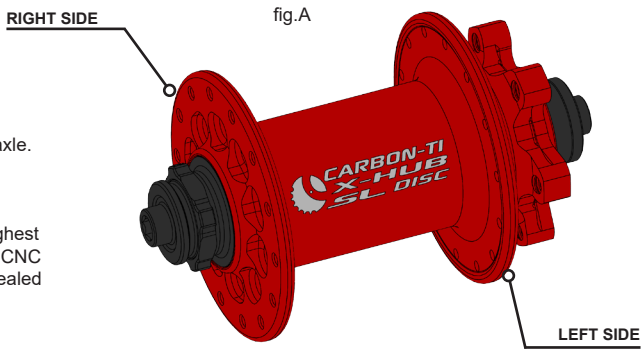
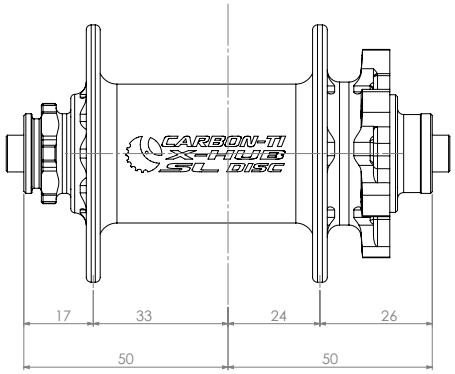


fig.A



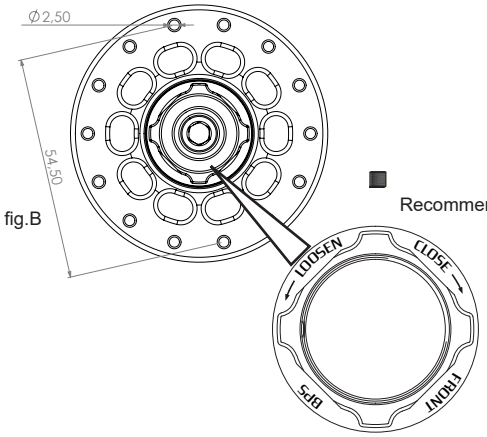


fig.B

SPECIFICATIONS
Spoke hole drilling: 24/28/32
Flange drilling diameter: Ø 54.50 mm
Axle diameter: 17 mm
Axle width: 100 mm
Frame attachment: quick release
QR15 or RS-1 Conversion kit available
Disk attachment:
International Standard (6 holes)
Recommended hub spoke tension: 120 KgF (Max 130 Kgf)
Recommended tightening rotor bolt tension:
4 Nm w/med. threadlocker (Max 6 Nm)

BEARING PRELOAD SYSTEM TUNING (BPS)
The external Bearing Preload System (cod. XHMSLFADMN) is operable with two fingers only. Never use pliers or other tools. The hub comes perfectly tuned from the factory so do not modify the preload if not necessary. The preload adjustment may be needed when the wheel, properly installed in the fork, has an evident side play or when the rotation isn't smooth enough. In the first case turn the Bearing Preload System (BPS) in a clockwise direction (CLOSE), in the second case turn in a counterclockwise direction (LOOSEN). The setting is optimal when the wheel does not have any evident side play and rolls very smoothly. However an improper adjustment of the BPS could adversely affect the performance of the hub and damage the bearings. If the adjustment of the BPS is not enough to recover the full efficiency of the hub, it is advisable to replace the bearings. This work must be done only by skilled mechanics, using original Carbon-Ti spare parts.

DISASSEMBLY, CLEANING AND LUBRICATION
The hub can be easily opened inserting two 5 mm hex keys in the axle sides and turning counterclockwise until the complete loosening of the axle end (cod. XHMSLFCLMN). Then remove the axle (cod. XHMSLFAXMN), possibly gently hitting, with a rubber mallet. Unscrew the BPS completely, clean the threads and check the condition of the internal O-ring (cod. 18.00x1.00). Clean and check the condition of bearings and replace them if they are damaged. The insertion of the bearings should be exclusively done with professional tools for bearings mounting (bearing cup press).

REASSEMBLY
Turn the BPS to the end position, insert the axle into the bearings housing, after a grease lubrication, using a rubber mallet if necessary.
Tighten the axle end (cod. XHMSLFCLMN) with a torque wrench to a 8-10 Nm torque.
Be sure that the left bearing is accurately placed against the axle end (cod. XHMSLFCLMN) then turn the BPS clockwise until the proper adjustment (see BEARING PRELOAD SYSTEM TUNING).

NUMBER	CODE	DESCRIPTION	QTY
1	XHMSLFBD	X-Hub 24/28/32 holes rear body	1
2	61803-2RS1	17x26x5 bearing 61803-2RS1	2
3	XHMSLFAXMN	X-Hub front axle	1
4	XHMSLFCLMN	X-Hub SP Front Lock Nut	1
5	XHMFADLMN	X-Hub Front Preload System	1
6	HSS3x3	M3x3 Inox Grub Screw	1

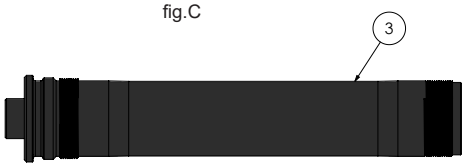
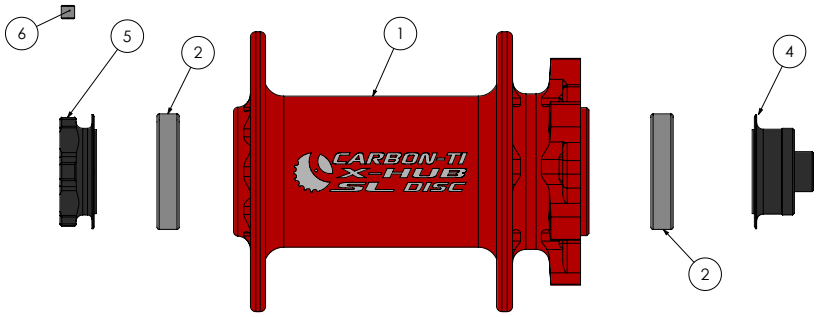


fig.C



WARRANTY

Carbon-Ti products are guaranteed against any defects for a period of 2 years from the date of purchase by the first owner, registered by the dealer.
The warranty decays in absence of the recommended regular or extraordinary maintenance.
In case of defects, Carbon-Ti will replace or repair, at its own discretion, the recognized defective part. To be accepted, the defect must be communicated to Carbon-Ti through the dealer/importer after his own control. If Carbon-Ti checking reveals that the damage is due to one of the reasons mentioned in the following paragraph, the replacement won't be accepted and the defective item will be sent back to the owner at his own charge.
The guarantee does not cover damage resulting from transportation, warehousing, accidents, negligence, impact or falls, non-compliance with the information in the instruction manuals, assembly errors and assembly using non-compatible products, bad maintenance, modifications or alterations of the product.
The guarantee does not cover parts and components subject to normal wear.

X-Hub SL Disc Front is 100% made in Italy

Via per Ospitaletto, 147 25046 Cazzago S.Martino (Brescia) – ITALY
Web site: http://www.carbon-ti.com Email: info@carbon-ti.com

Scan this QR code to watch the X-Hub SP maintenance video